

การรายงานภาษี

ในปี 2567 บริษัทมิได้ดำเนินงานใด ๆ ที่เป็นการละเมิดกฎหมายและข้อบังคับด้านภาษี ส่งผลให้ไม่มีเบี้ยปรับใดที่เกี่ยวข้อง ค่าใช้จ่ายในการขายและบริหารเพิ่มขึ้น 168.25 ล้านบาท หรือเพิ่มขึ้นร้อยละ 68.09 เมื่อเทียบกับงวดเดียวกันของปีก่อน ส่วนค่าใช้จ่ายทางการเงินเพิ่มขึ้น 4.87 ล้านบาท หรือเพิ่มขึ้นร้อยละ 11.06 เมื่อเทียบกับงวดเดียวกันปีก่อนจากภาระดอกเบี้ย และมีค่าใช้จ่ายภาษีเงินได้เท่ากับ 85.71 ล้านบาท

การจัดการด้านความยั่งยืนในมิติสิ่งแวดล้อม

นโยบายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัทมุ่งมั่นดำเนินกิจการโดยคำนึงถึงสิ่งแวดล้อม และการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า ส่งเสริมการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชน และรับผิดชอบต่อสังคมโดยคำนึงถึงผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกฝ่าย เพื่อนำไปสู่การพัฒนาอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน

นโยบายฉบับนี้ ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัท ผู้บริหารระดับสูงต้องรับผิดชอบให้ผลการดำเนินงานเป็นไปในทิศทางเดียวกัน และฝ่ายบริหารในทุกระดับต้องเป็นแบบอย่าง โดยปฏิบัติตามแนวทาง การกำกับดูแลกิจการที่ดีของบริษัท รวมทั้งสนับสนุน ผลักดัน ให้เกิดการปฏิบัติอย่างจริงจัง พนักงานทุกคนต้องเข้าใจและปฏิบัติตามนโยบายฉบับนี้ ในทุก ๆ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน โดยเผยแพร่ “นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและความรับผิดชอบต่อสังคม (QSHE)” ไว้บนเว็บไซต์ของบริษัท



นโยบาย QSHE ได้เผยแพร่ไว้บนเว็บไซต์ของบริษัทสามารถศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์บริษัท
<https://www.uac.co.th/th/corporate-governance/cg-policy-and-document>

สรุปผลการดำเนินงานที่สำคัญ



ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

โครงการ CARE THE BEAR ของ SET

ในปี 2567 บริษัทจัดประชุมผู้ถือหุ้นแบบ E-AGM และส่งหนังสือเชิญประชุมในรูปแบบ Sealer ซึ่งช่วยลดการปล่อย CO₂ Emission ที่เกิดจากการลดการใช้กระดาษได้ถึง 1,175.43 กิโลกรัมคาร์บอนไดออกไซด์ เทียบเท่าการดูดซับ CO₂ ของต้นไม้ 131 ต้นต่อปี

ปริมาณคาร์บอนฟุตพริ้นท์ที่ลดได้รวม

1,175.43

กิโลกรัมคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า

เทียบเท่าการดูดซับ CO₂ / ปี ของต้นไม้



131

ต้น

โครงการ UAC x SCGP reXycle

บริษัทได้เข้าร่วมโครงการ SCGP reXycle ของ บริษัทเอสซีจี แพคเกจจิ้ง จำกัด (มหาชน) เพื่อแลกเปลี่ยนกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษใช้แล้วเป็นกระดาษกลับมาใช้ใหม่ ตามแนวทางเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) โดยในปี 2567 บริษัทส่งกระดาษเข้าสู่โครงการ 670 กิโลกรัม



วันที่ 01/01/2024 ถึง 31/12/2024

คุณรีไซเคิลกระดาษไปแล้ว 670 กิโลกรัม

ลดการตัดต้นไม้



11 ต้น

ลดการปล่อยก๊าซ CO₂



456 กิโลกรัม

ลดการใช้น้ำ



17,420 ลิตร

ลดการใช้เชื้อเพลิง



938 ลิตร

ลดการใช้พลังงาน



2,680 กิโลวัตต์

โครงการบริจาควัสดุปรับปรุงดิน (SIS)

ในปี 2567 บริษัทนำ SIS และลอยได้จากกระบวนการผลิต นำไปบริจาคให้กับเทศบาลแม่แตงจำนวน 300 ตัน และโรงเรียนวัดแม่กะจำนวน 10 ตันซึ่งช่วยลดการปล่อย CO₂ Emission ที่เกิดจากการลดการใช้ปุ๋ยยูเรีย 4,950 กิโลกรัมคาร์บอนไดออกไซด์



การจัดการพลังงาน

การใช้พลังงานไฟฟ้า

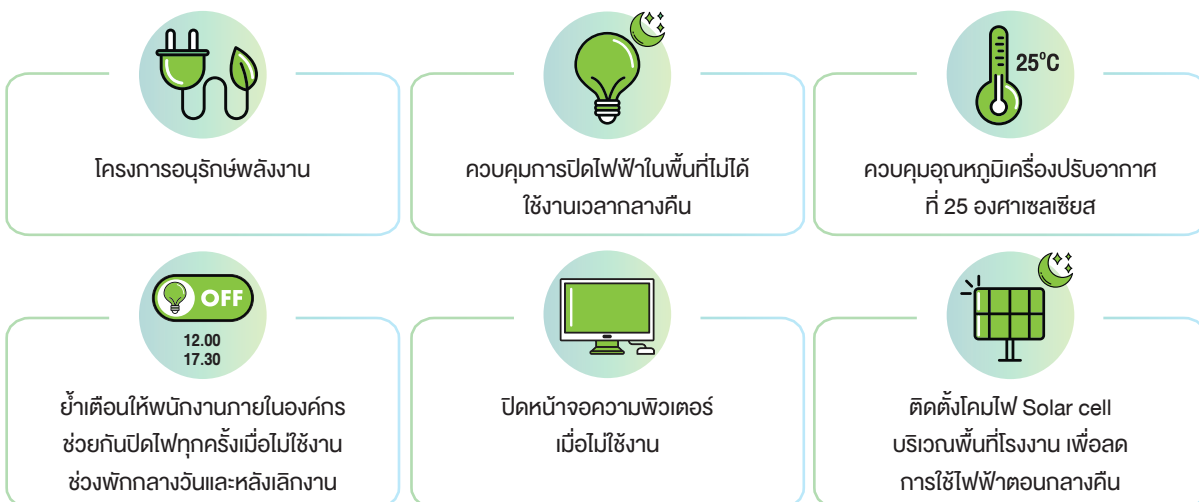
ตารางแสดงการเปรียบเทียบปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า (3 ปี)

(หน่วย : กิโลวัตต์)

การใช้พลังงานไฟฟ้า	2567	2566	2565
สำนักงานใหญ่ (H/O)	206,375.00	193,110.00	178,795.00
โรงงานแม่แตง	80,292.00	102,128.00	107,562.00
โรงงาน PPP	710,100.00	967,680.00	796,030.00
รวม	996,767.00	1,262,918.00	1,082,387.00



ตลอดระยะเวลาที่ผ่านมา บริษัทมุ่งมั่นในการรณรงค์การประหยัดพลังงาน ลดการใช้ไฟฟ้าโดยได้มีการดำเนินมาตรการลดการใช้พลังงานทั้งในส่วนของสำนักงานใหญ่และโรงงานอย่างต่อเนื่องดังต่อไปนี้

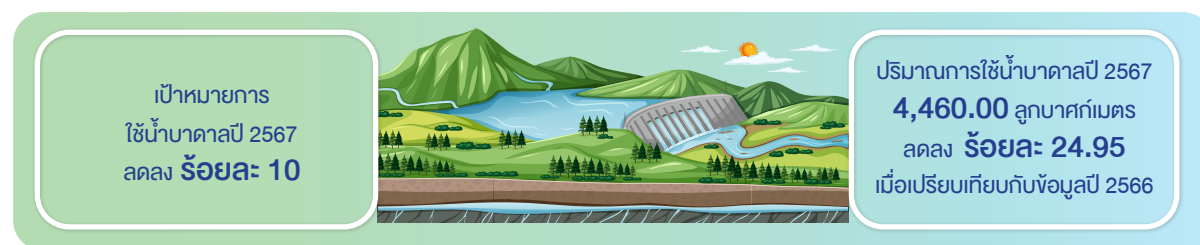


การใช้ทรัพยากรน้ำ

ตารางแสดงการเปรียบเทียบปริมาณการใช้ทรัพยากรน้ำ (3 ปี)

(หน่วย : ลูกบาศก์เมตร)

การใช้ทรัพยากรน้ำ	2567	2566	2565	หมายเหตุ
สำนักงานใหญ่ (H/O)	-	-	-	ไม่มีข้อมูลเนื่องจากเป็น มิเตอร์รวม และคิดรวม กับค่าเช่าสำนักงาน
โรงงาน MT	-	-	-	ใช้จากแหล่งน้ำ ธรรมชาติ
โรงงาน PPP	4,460.00	5,943.00	5,589.00	ใช้น้ำบาดาล
รวม	4,460.00	5,943.00	5,589.00	



บริษัทให้ความสำคัญ ในการใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ และดำเนินการอย่างต่อเนื่อง ดังต่อไปนี้



การใช้น้ำมันเชื้อเพลิง

บริษัทมีการใช้น้ำมันดีเซลและน้ำมันเบนซินเพื่อใช้ในกิจการภายในบริษัท รวมไปถึงการใช้งานเพื่อรับ-ส่งพนักงานที่เดินทางมาปฏิบัติงานที่โรงงาน PPP และรถส่วนกลางโรงงาน MT โดยสรุปดังนี้

ตารางแสดงการเปรียบเทียบปริมาณการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง (3 ปี) โรงงานผลิตไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพจากพืชพลังงาน

(หน่วย : ลิตร)

รายการ	2567	2566	2565
น้ำมันดีเซล	15,184.00	15,642.49	18,538
น้ำมันเบนซิน	2,669.45	2,037.74	2,271
รวม	17,853.45	17,680.23	20,809

ตารางแสดงการเปรียบเทียบปริมาณการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง (3 ปี) โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

(หน่วย : ลิตร)

รายการ	2567	2566	2565
น้ำมันดีเซล	8,485.06	8,094.45	7,015.73
น้ำมันเบนซิน	3,070.13	1,686.42	1,372.55
รวม	11,555.19	9,782.87	8,388.28

การใช้วัตถุดิบ

• วัตถุดิบ (Associated Gas) โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

บริษัทได้ปรับปรุงพัฒนากระบวนการผลิตและดูแลรักษาแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติจากแหล่งผลิตน้ำมันของบริษัท ปตท. สำรวจและผลิตปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) (ปตท.สผ.) มาที่โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (Petroleum Production Plant) ช่วยลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาไหม้ก๊าซสู่บรรยากาศได้

(หน่วย: ลูกบาศก์ฟุตมาตรฐาน)

วัตถุดิบ	2567	2566	2565
Associated gas	220.60	297.31	403.71

• วัตถุดิบ (พืชพลังงาน) โรงงานผลิตไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพจากพืชพลังงาน

โรงงานรับซื้อวัตถุดิบประเภทพืชพลังงานและพืชผลทางการเกษตรจากเกษตรกร เช่น หญ้าเนเปียร์และข้าวโพดอย่างต่อเนื่องและไม่จำกัดจำนวนเพื่อนำมาผลิตไฟฟ้า ส่งเสริมรายได้ที่ยั่งยืนให้แก่เกษตรกรและช่วยให้โรงงานมีวัตถุดิบเข้าสู่กระบวนการผลิตและสามารถส่งไฟฟ้าให้กับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้ตามสัญญาการซื้อขาย และส่วนที่เหลือจากการขายนำมาใช้ภายในโรงงาน เพื่อลดภาระค่าใช้จ่าย

(หน่วย: ตัน)

วัตถุดิบ	2567	2566	2565
พืชพลังงาน	16,570.00	34,341.00	27,242.00

การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ



โรงงาน PPP

มีการใช้ก๊าซธรรมชาติที่เหลือจากการส่งให้กับโรงไฟฟ้าสาเกตนธ์ มาผลิตเป็นไฟฟ้าใช้ภายในโรงงานจำนวน 5,417,735 กิโลวัตต์ ลดการซื้อไฟฟ้าผ่านระบบสายส่งของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้ร้อยละ 88.41



โรงงาน MT

ผลิตไฟฟ้าจากพืชพลังงานได้ 722,481 กิโลวัตต์ โดยขายให้กับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจำนวน 620,071 กิโลวัตต์ และส่วนที่เหลือจำนวน 102,410 กิโลวัตต์ มาใช้กระบวนการผลิต ลดการซื้อไฟฟ้าผ่านระบบสายส่งของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้ร้อยละ 14



โรงงาน MT

ผลพลอยได้จากการกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น น้ำ ที่ออกจากกระบวนการผลิตน้ำกลับเข้าไปใช้หมุนเวียนในระบบประมาณร้อยละ 70 และนำไปใช้รดแปลงหญ้าเนเปียร์ที่เป็นวัตถุดิบหลักประมาณร้อยละ 30 โดยสามารถนำกลับมาใช้ใหม่และลดการใช้น้ำได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

กากที่เหลือ จากการกระบวนการผลิตนำไปใช้เป็นวัสดุปรับปรุงดิน (SIS) เพื่อลดการใช้ปุ๋ยเคมีในภาคการเกษตร

การจัดการขยะ ของเสีย และมลพิษ

ตารางแสดงการเปรียบเทียบปริมาณขยะเปียกทั่วไป (3 ปี)

(หน่วย : กิโลกรัม)

ปริมาณขยะ	2567	2566	2565	หมายเหตุ
สำนักงานใหญ่ (H/O)	2,631.70	-	-	เริ่มเก็บข้อมูล ปี 2567 อาคารเช่าสำนักงาน เป็นผู้รับผิดชอบส่งกำจัด
โรงงาน MT	770.00	-	-	รวบรวมเพื่อนำไปทิ้งถังขยะของหมู่บ้านเนื่องจาก รถเทศบาลเข้าไม่ถึงโรงงาน
โรงงาน PPP	1,370.00	1,310.10	1,767.05	
รวม	4,771.70	1,310.10	1,767.05	

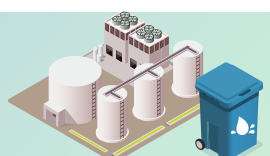
ตารางแสดงการเปรียบเทียบปริมาณขยะอันตราย (3 ปี)

(หน่วย : กิโลกรัม)

ปริมาณขยะ	2567	2566	2565	หมายเหตุ
สำนักงานใหญ่ (H/O)	-	-	-	ฝ่ายอาคารเป็นผู้รับผิดชอบในการส่งกำจัด จึงไม่สามารถแยกปริมาณในการนำส่งได้
โรงงาน MT	1,000.08	-	-	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว และภาชนะปนเปื้อน
โรงงาน PPP	-	2,000.00	-	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว และภาชนะปนเปื้อน
รวม	1,000.08	2,000.00	-	

การจัดการขยะ

โรงงานมีระบบการคัดแยกขยะเป็นไปตามข้อกำหนดและมาตรฐาน โดยแบ่งประเภทขยะออกเป็น 3 ประเภทและการกำจัดทางโรงงานโดยได้ดำเนินการ ดังนี้



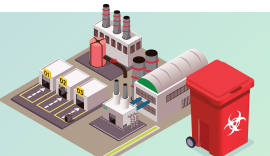
1

ขยะเปียกทั่วไปจะถูกรวบรวมและส่งไปกำจัดที่องค์การบริหารส่วนตำบล และเทศบาล



2

ขยะไฮเดรล (ไม่เป็นอันตราย) จะดำเนินการเก็บรวบรวม เพื่อขอุญาตส่งกำจัดตามกฎหมาย สก.1 สก.2 และ สก.3 และว่าจ้างบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปกำจัดด้วยวิธีที่ถูกต้องต่อไป



3

ขยะอันตราย จะดำเนินการเก็บรวบรวม เพื่อขออนุญาตส่งกำจัดตามกฎหมาย สก.1 สก.2 และ สก.3 และว่าจ้างบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปกำจัดด้วยวิธีที่ถูกต้องต่อไป

การจัดการของเสีย

โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (Petroleum Production Plant : PPP)

โรงงานไม่มีการส่งน้ำเสียจากกระบวนการผลิตออกสู่ภายนอกโรงงาน เนื่องจากโรงงานมีการติดตั้งระบบ Corrugated Plate Interceptor (CPI) สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ซึ่งน้ำเสียเกิดจากกระบวนการคัดแยกน้ำที่ปนเปื้อนมากับวัตถุดิบซึ่งมี

ปริมาณน้อยมาก จะถูกส่งไปยัง Produced Water Separator และระบบ CPI เพื่อทำการแยกน้ำมันออกจากน้ำ ซึ่งน้ำที่ผ่านระบบ CPI จะถูกส่งไปเก็บรวบรวมไว้ที่บ่อพักน้ำเสีย (Waste Water Pond) ภายในพื้นที่ของโรงงาน ดังนั้นจึงไม่มีการปล่อยลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ หรือออกสู่ภายนอกโรงงาน อย่างไรก็ตาม หากกรณีที่มีน้ำเสียมีปริมาณมาก ทางโรงงานจะดำเนินการขออนุญาตส่งกำจัดตามกฎหมาย สก.1 สก.2 และ สก.3 และว่าจ้างบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปกำจัดด้วยวิธีที่ถูกต้องต่อไปตามมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001:2015) ซึ่งโรงงานได้รับการรับรองมาตรฐานดังกล่าว

โรงงานผลิตไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพจากพืชพลังงาน

โรงงานใช้การแยกน้ำหมักและกากหญ้า (SIS) โดยใช้อุปกรณ์ Vertical Screw Separator โดยน้ำหมักที่ออกมาส่วนหนึ่งจะทำการนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต และส่วนที่เหลือจะนำไปใช้ให้เกิดประโยชน์กับทางการเกษตร เช่น พืชไร่ พืชสวน เนื่องจากในน้ำหมักมีแร่ธาตุสารอาหารที่ประกอบด้วยอินทรีย์วัตถุที่เป็นต่อพืชหลายชนิด และในส่วนของกากหญ้า (SIS) จะนำไปตากแห้งเพื่อไล่ความชื้นและนำไปทำเป็นวัสดุปรับปรุงดิน (SIS) ต่อไป

แหล่งผลิตปิโตรเลียมแปลงสำรวจบนบกหมายเลข L11/43 ฐานผลิตบูรพา - เอ

แหล่งผลิตปิโตรเลียมฐานหลุมผลิตบูรพา-เอ ไม่มีการระบายน้ำจากกระบวนการผลิต (Produced water) ออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ หรือออกสู่ภายนอกฐานผลิต น้ำจากกระบวนการผลิตทั้งหมดจะถูกอัดกลับส่งหลุมอัดกลับน้ำด้วยระบบ Water Injection Pump หรือในกรณีที่ไม่สามารถอัดน้ำกลับได้ โรงงานจะส่งน้ำออกไปกำจัดภายนอกฐานผลิตโดยว่าจ้างผู้ขนส่งและผู้กำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย

น้ำมันเครื่องใช้แล้วและแบตเตอรี่

โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

โรงงานดำเนินการเก็บรวบรวมน้ำมันเครื่องและแบตเตอรี่ เพื่อขออนุญาตส่งกำจัดตามกฎหมาย สก.1 สก.2 และ สก.3 และว่าจ้างบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ เพื่อนำไปกำจัดด้วยวิธีที่ถูกต้องต่อไป

โรงงานผลิตไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพจากพืชพลังงาน

โรงงานดำเนินการรวบรวมน้ำมันเครื่องใช้แล้วและแบตเตอรี่ เพื่อดำเนินการยื่นขออนุญาต สก.1 และ สก.3 ในการส่งกำจัดตามกฎหมาย เพื่อจำหน่ายให้กับผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ส่วนแบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพได้แลกเปลี่ยนส่งคืนให้กับผู้จำหน่าย

การจัดการด้านมลพิษ

บริษัทมีการติดตามเฝ้าระวังการตรวจวัดค่าที่ปล่อยออกสู่ภายนอกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด โดยผู้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมจะทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง โดยในปี 2567 ผลการตรวจวัดการปล่อยสารเจือปนในอากาศ พบว่าปริมาณมลพิษที่ปล่อยออกสู่ภายนอกอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

มลพิษทางอากาศ

จุดเก็บข้อมูล	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด
		NOx as NO ₂ (ppm)	CO ₂ (%)	
ปล่องเตาเผา (Hot oil Furnace)	200 ppm	1.61	5.21	10.06 – 10.10 น.
ปล่องระบายจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Gas Engine)	-	2.35	6.26	10.21 – 10.28 น.

หมายเหตุ: มาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

พื้นที่เก็บข้อมูล	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด
หมู่ที่ 12 บ้านคลองท้ายวัง	0.12 mg/m ³	0.028 mg/m ³
หมู่ที่ 7 บ้านในดง	0.12 mg/m ³	0.027 mg/m ³
หมู่ที่ 8 บ้านบ่อเพลา	0.12 mg/m ³	0.029 mg/m ³

หมายเหตุ: ตามมาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

พื้นที่เก็บข้อมูล	ผลการตรวจวัด	
	ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง 70 Leq	ค่ามาตรฐานสูงสุด 115 dB(A)
หมู่ที่ 12 บ้านคลองท้ายวัง	53.1	88.1
หมู่ที่ 7 บ้านในดง	52.8	89.0
หมู่ที่ 8 บ้านบ่อเพลา	53.4	89.4

หมายเหตุ: - ตามมาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
- ผลการตรวจวัดเป็นค่าเฉลี่ย

ในปี 2567 พบว่าค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศ เสียง แสงสว่าง คุณภาพน้ำใต้ดินและผิวดิน อยู่ในเกณฑ์ปกติ ตามที่กฎหมายกำหนด และไม่พบกรณีสารเคมีรั่วไหลจากการดำเนินธุรกิจ



ที่มา: รายงานผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) ปี 2567
จัดทำโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate Change)

การจัดการเพื่อลดปัญหาก๊าซเรือนกระจก

บริษัทให้ความสำคัญและพยายามดำเนินการเรื่องการจัดการก๊าซเรือนกระจกจากการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ มาอย่างต่อเนื่อง แต่ยังไม่ได้มีการดำเนินการโดยผู้ทวนสอบภายนอก (Third Party)

บริษัทได้ดำเนินธุรกิจภายใต้วิสัยทัศน์และแนวทางการดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อและดูแลจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน โดยมีเป้าหมายลดก๊าซเรือนกระจกและบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างสมดุลภายใต้เป้าประสงค์ SDG Goalsข้อ13 Climate Action ดำเนินมาตรการเร่งด่วนเพื่อรับมือการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและผลกระทบ และ ข้อ 17 Partnerships for the Goals สร้างพลังแห่งการเป็นหุ้นส่วน ความร่วมมือระดับสากลต่อการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยในปี 2567 ได้มีการรวบรวมข้อมูลเพื่อจัดทำรายงานปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกองค์กร และในปี 2568 - 2569 จะต้องทวนสอบจากภายนอก และยื่นการขอรับรองจากองค์กรบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์กรมหาชน) ภายในปี 2570



ในปี 2567 บริษัทมีการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กรจำนวน 9,685.3 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า มีนโยบายจัดทำมาตรการและแผนการลดกลับปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กร โดยลดลงร้อยละ 20 ในปี 2568 โดยใช้ข้อมูลของปี 2567 เป็นฐานในการตั้งเป้าหมาย

ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

ขอบเขตการปล่อยก๊าซเรือนกระจก	ปริมาณการปล่อย ก๊าซเรือนกระจก	แหล่งปล่อยก๊าซเรือนกระจก
Scope 1 การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางตรง	7,224.15	การใช้น้ำมัน ปริมาณวัตถุดิบ การใช้หอน้ำ
Scope 2 การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อม จากการใช้พลังงานไฟฟ้า	508.92	ไฟฟ้า
Scope 3 การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมอื่น ๆ	1,952.23	การเดินทางโดยเครื่องบิน ขยะฝังกลบ การใช้กระดาษ
รวม	9,685.3	

หมายเหตุ: ตัวเลขที่แสดงปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กรยังไม่ได้รับการทวนสอบจากภายนอก

ตารางแสดงปริมาณ Flare Gas และ CO₂ Emission ที่ลดลงจากการเผาไหม้โดยไม่เกิดประโยชน์

โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

วัตถุดิบ	ปริมาณ Flare Gas ที่ลดลงจากการเผาไหม้โดยไม่เกิดประโยชน์ (MMBTU)	ปริมาณ CO ₂ Emission ที่ลดลง (Ton CO ₂)	ปริมาณต้นไม้อายุ 10 ปี ที่ต้องใช้ดูดซับ CO ₂ (ต้น)
โรงงาน PPP	344,006.47	20,360.19	336,657
โรงไฟฟ้า STN-A	124,203.55	4,718.86	78,027
โรงไฟฟ้า PTO-A	79,730.07	8,593.94	142,102
รวม	547,940.09	33,672.99	556,786

หมายเหตุ: การคำนวณ อ้างอิง IPCC Reference Approach for Estimating CO₂ Emission from Fossil Fuel Combustion และ United States Environmental Protection Agency

โรงงาน MT ส่งเสริมให้มีการเผาปลุกพืชพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิตไฟฟ้า เช่น หญ้าเนเปียร์ ปลุกครั้งเดียวสามารถเก็บเกี่ยวผลผลิตได้ 6-8 ปี สามารถช่วยลดการปล่อย CO₂ Emission ในขั้นตอนการเตรียมดิน การเตรียมท่อนพันธุ์และการปลูก และการรับซื้อต้นข้าวโพดหลังเก็บเกี่ยวผลผลิตแล้ว สามารถลดการปล่อย CO₂ Emission จากการเผา โดยสรุปเป็นตารางดังนี้

ตารางแสดงปริมาณ CO₂ Emission ที่ลดลงจากกระบวนการเพาะปลูกและการเผา

โรงงานผลิตไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพจากพืชพลังงาน

วัตถุดิบพืชพลังงาน	ปริมาณ (Ton)	ปริมาณ CO ₂ Emission ที่ลดลง (Ton CO ₂)
หญ้าเนเปียร์	12,678	358.1
ต้นข้าวโพด	16,570	13,305
รวม	29,248	13,663.10

หมายเหตุ: อ้างอิงที่มาจากการคำนวณวารสารวิทยาศาสตร์บูรพา (2558)